

PDE HCB250B-DC-100/3P2T —

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Аккумуляторные системы
- Системы ВИЭ
- Системы оперативного постоянного тока (СОПТ)
- Шкафы управления оперативным током (ШУОТ)
- Защита цепей постоянного тока
- Защита цепей АСУ



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Складское наличие большого перечня востребованных моделей
- Компактные габариты
- Конструктив, разработанный с учетом особенностей защиты DC цепей
- Поддержка аксессуаров сигнализации и управления
- Соответствие промышленному ГОСТ Р МЭК 60947-2

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габариты Д x Ш x В, мм:	133 x 107 x 200
Масса, кг:	3,83
Срок гарантийного обслуживания, лет:	5

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Номинальное напряжение, В: 0

ЗАЩИТА

КЛЕММЫ

Перечень защит

*Продукция постоянно совершенствуется, поэтому фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. Перед началом использования внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации.

Артикул: 4512020500133