

## PDE HCB800-DC-OFSD —

## СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Аккумуляторные системы
- Системы ВИЭ
- Системы оперативного постоянного тока (СОПТ)
- Шкафы управления оперативным током (ШУОТ)
- Защита цепей постоянного тока
- Защита цепей АСУ



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Складское наличие большого перечня востребованных моделей
- Компактные габариты
- Конструктив, разработанный с учетом особенностей защиты DC цепей
- Поддержка аксессуаров сигнализации и управления
- Соответствие промышленному ГОСТ Р МЭК 60947-2

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габариты Д x Ш x В, мм:	15 x 15 x 37
Масса, кг:	0.23
Срок гарантийного обслуживания, лет:	5

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Номинальное напряжение, В: 0

Для аксессуаров

Количество контактов: 2

Управляющее напряжение

ЗАЩИТА

КЛЕММЫ

Перечень защит

\*Продукция постоянно совершенствуется, поэтому фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. Перед началом использования внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации.

Артикул:  
4512020500131